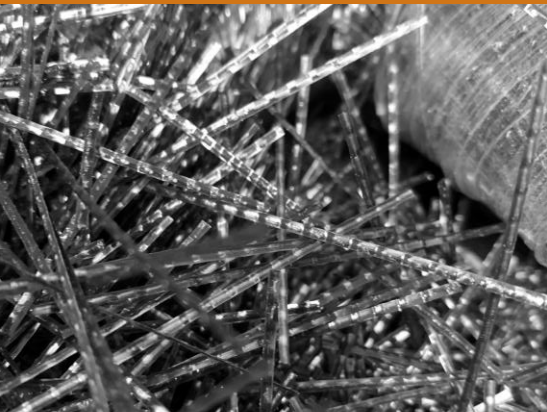


PROGUN • FICHA TÉCNICA



Macrofibra de refuerzo de hormigón. Convierte el hormigón en un material compuesto reforzado, aumentando la resistencia a la flexión y el rendimiento de absorción de energía. También se mejora la resistencia al impacto y la corrosión.

DONDE UTILIZARLA

Se puede utilizar principalmente en:

- Refuerzo de túneles y minería
- Elementos prefabricados
- Suelos (industriales, comerciales o domésticos)
- Pisos de cavas
- Secciones delgadas con grandes relaciones de superficie espesor

RECOMENDACIONES

Se agrega durante el proceso de mezclado del concreto. Dependiendo del diseño predeterminado de la mezcla de concreto, existen varias dosis típicas de concreto: 3, 6 y 12 kg por metro cúbico de concreto.

Las reglas estándar para una buena práctica y colocación de concreto reguladas estrictamente

Procedimientos de curado adecuados que requieren las mezclas de concreto normales

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Longitud (l)	65 mm
Resistencia a la tracción	550 MPa
Modulo de Young	10.4 GPa
Dosis común (kg/m ³)	5

Estado físico a 20°C	Sólido
Olor	Inodoro
Rango de fusión (°C)	De 160-170
Punto de inflamación (ASTM D 1929) (°C)	± 350
Temperatura de autoignición (°C)	> 400
Gravedad específica (g / cm ³)	0.91
Número de fibras por kg	46,100
Aspecto	Monofilamentos individuales en relieve
Resina a base	Poliolefina
Diámetro equivalente (mm)	0.7
Relación de aspecto	92.9

VENTAJAS:

- Excelente rendimiento de absorción de energía.
- Alta resistencia a la flexión.
- Se reduce la mano de obra necesaria para la colocación y manipulación de malla de acero.
- Mejora la mezcla al reducir el potencial de segregación del hormigón.
- Reduce la fisuración.

NORMAS MINIMAS PARA EL USO DE FIBRAS

Grado de hormigón: mínimo C20 / 25

Tipo de cemento: cualquier combinación que incluya extensores de escoria y cenizas volantes

Tamaño del agregado: El tamaño nominal no puede ser mayor al 25% de la sección más delgada.

